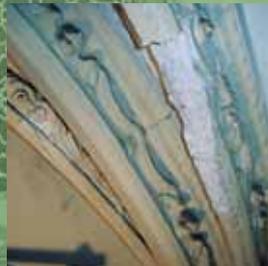
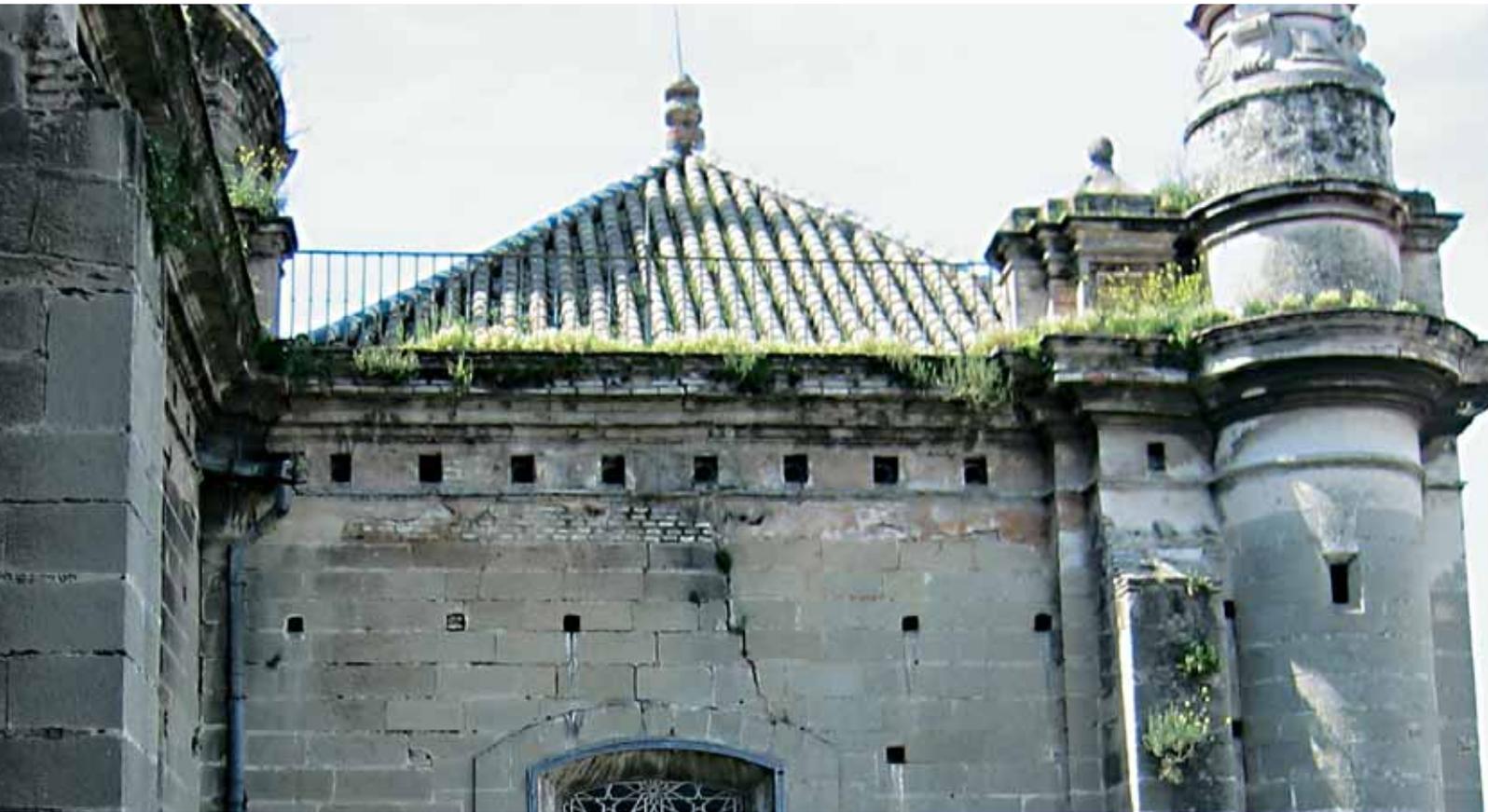


Guía de la Restauración

Edificios Históricos



 **BASF**

The Chemical Company

Nuestras Cales:

Por todos es conocido lo presente que ha estado la cal en la historia de los materiales de construcción, de hecho, hasta el siglo XIX fue el principal ligante empleado para la formación de morteros, revestimientos y pinturas en general.

La multitud de tipologías de cal existentes (que van desde cales aéreas hasta cales hidráulicas pasando por cales apagadas, vivas, etc...) según el tipo de caliza empleada, abre un amplísimo abanico de soluciones constructivas que van desde inyecciones estructurales de consolidación de muros, revestimientos, pinturas y amplio etcétera.

Por todo ello, la cal sigue desempeñando una importante labor en nuestros días especialmente en el campo de la **Restauración**. Como todos sabemos, la **Restauración** es mucho más que devolver la función estructural del elemento a rehabilitar, sobre todo es intentar devolver el aspecto estético original. De hecho la **Restauración** es recuperar "trocitos" de nuestra historia.

La **Restauración** requiere materiales muy específicos y lo más parecidos a los empleados originariamente. Por ejemplo, lejos de ligantes como el cemento, que configura morteros de elevado módulo de elasticidad..., la cal permite configurar morteros semejantes a los empleados en la construcción original.

Tras más de 50 años dedicados al estudio del hormigón, hemos podido aprovechar todo ese conocimiento para aplicarlo al mundo de los ligantes, y más en concreto al de las cales, a través de la **gama Albaria**.

La **gama Albaria** aúna un **sistema artesanal** de elaboración de cal (en hornos de leña que no incorporan contaminantes generados en la combustión en hornos industriales) con las **últimas tecnologías** en el mercado del mortero técnico.

La **gama Albaria** ofrece una gran cantidad de soluciones y sistemas adaptados a cada tipo de problemática.

Ventajas de la Gama ALBARIA:

VENTAJAS PUESTA EN OBRA	Materiales predosificados: solo precisan añadir agua.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calidad: Propiedades controladas de antemano. 2. Ahorro de tiempo y de dinero
VENTAJAS QUÍMICAS I	Uso de metacaolín	<ol style="list-style-type: none"> 1. Actúa de fijación y evita formación de sales. 2. Mejora la cohesión: evita desconchones y roturas. 3. Aumenta la impermeabilidad
VENTAJAS QUÍMICAS II	Cal cocida artesanalmente en hornos de leña: No contiene contaminaciones	No tiene sales hidrosolubles en su interior lo que reduce el riesgo de eflorescencias.
VENTAJAS MECÁNICAS	Materiales con comportamientos mecánicos similares a estructura reparada.	Bajo Módulo de Elasticidad
VENTAJAS FÍSICAS	Frente a otros ligantes como el cemento.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo calor de hidratación 2. Alta permeabilidad al vapor de agua 3. Alta porosidad 4. Alta absorción capilar.

Gama ALBARIA:

Un sistema para todo tipo de aplicaciones

Aplicación por vertido



Aplicación por inyección



Aplicación por llana



Aplicación por paleta



Aplicación por proyección



Aplicación con rodillo



Aplicación con brocha



Deshumidificación e Hidrofugación



Aplicación por pincel.



Reparación y Renovación de Superficies



ALBARIA® STRUTTURA: Mortero técnico predosificado de cal hidráulica y metacaolín de elevadas resistencias mecánicas.
Mortero acorde a la norma europea EN 998/2.

Campo de aplicación	Consumo	Presentación	Principales Ventajas
1. Paramentos armados 2. Bóvedas armadas 3. Zapatatas para apoyo de muros cortina 4. Reparación de juntas de mortero	Aprox. 17/ kg/ m ² / cm de espesor	Saco de 25 kg 60 sacos por palet	1. Elevada permeabilidad al vapor de agua. 2. Reducido contenido en sales solubles: no forma eflorescencias.

APLICACIÓN:



Inyección de Fisuras



ALBARIA® INIEZIONE: Lechada de extrema fluidez, de cal hidratada y cargas puzolánicas para inyección consolidadora de muros de mampostería. Elevada permeabilidad al vapor de agua y de elevadas resistencias mecánicas.
Mortero acorde a la norma europea EN 998/2

Campo de aplicación:	Consumo	Presentación	Principales Ventajas
Intervenciones por inyección para el refuerzo y consolidación de estructuras fisuradas.	Aprox 1,5 kg/litro de mezcla fluida	Saco de 15 kg 60 sacos por palet	1. Elevada fluidez (inyección) y naturaleza expansiva en fase plástica (sin retracción/ consolidación de muros) 2. Reducido contenido en sales solubles: no forma eflorescencias.

APLICACIÓN:



Rejuntado de Piedra Natural



ALBARIA® ALLETAMENTO: Mortero técnico predosificado de cal hidráulica y metacaolín, indicado para reparación y relleno de juntas en muros de mampostería.
Mortero según norma EN 998/2.

Campo de aplicación	Consumo	Presentación	Principales Ventajas
1. Relleno y renovación de juntas 2. Paredes de ladrillo 3. Cierre de huecos y paredes	Aprox 1,6 kg/litro de mezcla fluida	Saco de 25 kg 60 sacos por palet	1. Módulo elástico estático similar al soporte tratado. 2. Reducido contenido en sales solubles: no forma eflorescencias. 3. Elevada permeabilidad al vapor de agua.

APLICACIÓN:



Refuerzo estructural

MBRACE® Hoja de fibra: Fibras de carbono, fibra de vidrio o aramida.

MBRACE® LAMINADO: Laminado preformado de fibra de carbono para refuerzo de elementos estructurales.

MBAR Joint: Armado rectangular de fibra de carbono para mejorar el comportamiento mecánico del rejuntado con ALBARIA® ALLETAMENTO.

MBAR Galileo/ Raffaello: Barras de fibra de carbono y aramida (respectivamente)



MBrace®



Revocos interiores y exteriores



ALBARIA® INTONACO: Mortero técnico predosificado de cal hidráulica natural cocida a baja temperatura (900 °C) siguiendo métodos tradicionales. Indicado para revocos interiores y exteriores.
Mortero acorde a la EN 998/1.

Campo de aplicación	Consumo	Presentación	Principales Ventajas
1. Revocos interiores. 2. Revocos exteriores.	Aprox 13 kg/m ² en espesores de 1 cm	Saco de 25 kg 56 sacos por palet	1. Incorpora cal hidráulica (elevadas resistencias mecánicas). 2. Reducido contenido en sales solubles: no forma eflorescencias que afecten al aspecto estético de la fachada.

APLICACIÓN:



Enlucidos de bajo espesor



ALBARIA® STABILITURA: Mortero técnico predosificado de cal aérea para enlucidos finos hidrófugos.
Mortero acorde a la EN 998/1.

Campo de aplicación:	Consumo	Presentación	Principales Ventajas
1. Sobre acabados nuevos o históricos bien conservados y transpirables. 2. Como acabado a la vista sin protección posterior 3. Como base de acabados transpirables.	Aprox 1,4 kg/m ² / mm de espesor	Saco de 25 kg 56 sacos por palet	1. Extremada adherencia al soporte 2. Impermeable al agua de lluvia 3. Hidrorepelente 4. Transpirable al vapor de agua.

APLICACIÓN:



Tratamiento de humedades en muros de mampostería



ALBARIA® SISTEMA SP4: Sistema deshumidificante de cal hidráulica sin cemento, para el tratamiento de muros de mampostería que sufren ataques de humedad por ascensión capilar y en muchos casos sufren daños estéticos por el efecto de la acumulación de las sales (eflorescencias...).

- ALBARIA SISTEMA SP4 Rinzaffo
- ALBARIA SISTEMA SP4 Intonaco Macroporoso
- ALBARIA SISTEMA SP4 Arricciato Deshumidificante
- ALBARIA SISTEMA SP4 Tonachino Deshumidificante



Pinturas y tratamientos protectores

Las pinturas y los tratamientos protectores de fachadas aparte de mejorar el aspecto estético permiten una mejor conservación de los monumentos históricos.

En el caso de nuestras pinturas al silicato conviene destacar:



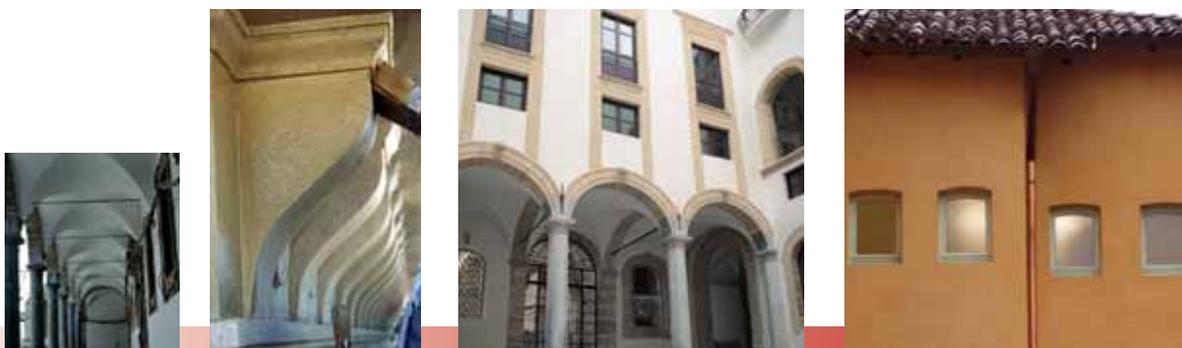
- Buena resistencia a UV sin cambiar el color.
- No forman película.
- Nuestras pinturas al silicato reaccionan con el soporte y con el CO₂ para formar una matriz de silicato.
- No favorecen el crecimiento de microorganismos.
- Reducen la facilidad de absorción de humedad del soporte, gracias a su capacidad hidrófuga.
- Contribuyen a la transpirabilidad de las estructuras.
- Buena resistencia a lluvia ácida, contaminación y gases de combustión.

ALBARIA® TONACHINO: Mortero de cal para conseguir enlucidos de acabado liso en color.

ALBARIA® SILIMAC TONACHINO: Acabado mineral a base de silicato de potasio, áridos seleccionados y pigmentos inorgánicos.

ALBARIA® SCIALBO: Pintura a la cal, pigmentada, resistente a los rayos UV y a contaminación urbana y gases de combustión.

ALBARIA® SILIMAC TINTEGGIO: Pintura mineral a base de silicato de potasio pigmentado.



Consolidante de piedra y mortero

TEGOVAKON®: Consolidante de elevada capacidad de penetración para la piedra natural y mortero de llagueado. Su consolidación es fruto de una reacción química en la piedra, deposita sílice amorfa que contribuye a recuperar el aglomerante natural perdido, recuperando de nuevo la cohesión inicial entre sus gránulos.

TEGOVAKON® permite:

- Penetración profunda en la superficie, no solo en la parte alterada, con lo que se evitan desprendimientos posteriores.
- No altera el aspecto estético de la superficie tratada.
- No obtura la porosidad natural de la piedra.
- No impide la difusión del vapor de agua.
- Resiste a la intemperie.
- Facilidad de aplicación.
- No tiene efecto hidrofugante por lo tanto favorece la ulterior aplicación de pátinas, pinturas minerales o veladuras.

APLICACIÓN:



Hidrofugantes ecológicos



(El marcado CE, solo es extensible al Masterseal 303)

Nuestra gama de hidrofugantes ecológicos no contiene materiales inflamables lo que les hace ser más seguros a la hora de ser aplicados y les hace ser solidarios con el medio ambiente.

	Naturaleza del producto	Consumo	Envase
Masterseal 303	En base acuosa para la protección de superficies de hormigón.	Aprox: 0,1-0,3 l/ m ²	Bidones de 5 y 20 litros
Masterseal 321B	En base acuosa para la protección de superficies de albañilería.	Aprox: 0,2-0,8 l/ m ²	Bidones de 5 y 20 litros



Anclaje químico



(El marcado CE, solo es extensible al Concrecive 5000)

Disponemos de multitud de soluciones para la realización de anclajes ya sea por vertido o en cartucho. Las opciones en este último formato son:

CONCRECIVE® 3000: Resina de poliéster para anclaje químico en bloque y ladrillo.

CONCRECIVE® 4000: Resina Epoxi para anclajes químicos de elementos en hormigón.

CONCRECIVE® 5000: Resina Epoxi para altas solicitaciones, sin estireno, admite cierta humedad en el soporte y aplicable a bajas temperaturas.

APLICACIÓN:



CONCRECIVE®



Grouts y rellenos de alta precisión

BETTOGROUT/ MASTERFLOW	Grout para rellenos y anclajes de precisión. Con sus 3 versiones se pueden alcanzar espesores desde 5 mm y superiores a 50 mm.
MASTERFLOW 928	Grout de amplio rango de espesores para cimentaciones, rellenos y anclajes en general.
BETTOGROUT R	Grout para rellenos y anclajes de alta precisión especial para rápida entrada en carga.
FLUID-GROUT	Lechada para rellenos e inyecciones.
MASTERFLOW 885	Grout con partícula metálica resistente a impactos, cambios térmicos y esfuerzos dinámicos.
MASTERFLOW AR	Grout especialmente indicado para rellenos y anclajes a bajas temperaturas.

APLICACIÓN:



MASTERFLOW®



Impermeabilización cementosa



Morteros técnicos para la impermeabilización de estructuras de contención o retención de agua. Aparte de taponar vías de entrada de agua (MASTERSEAL® 573), permiten impermeabilizaciones rígidas en superficie (MASTERSEAL® 531) flexibles o elásticas en superficie (MASTERSEAL® 550) y rígidas en la red capilar del hormigón (MASTERSEAL® 501).

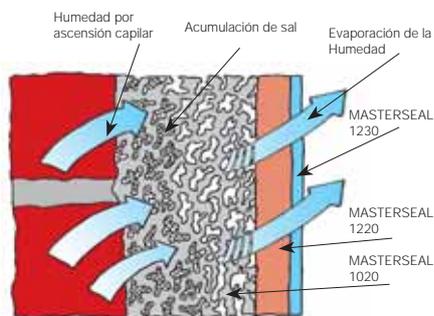
APLICACIÓN:



MASTERSEAL® Serie 550



Tratamiento de humedades en muros de hormigón



MASTERSEAL® Sistema SP3: Sistema de morteros técnicos y resinas especiales para el tratamiento de humedades en hormigón.



Tratamiento de Graffitis

PROTECTOSIL ANTI-GRAFFITI®: Penetra en la superficie lo que le da efecto permanente, evitando que los tratamientos de limpieza del graffiti se puedan llevar el material (no es un film superficial de durabilidad temporal y que cambie el aspecto estético del soporte).



Referencias de obra

- Consolidación de piedra en muros de Castillos.



- Inyección consolidante y refuerzo estructural en bóvedas de Iglesias.



- Restauración de arcos de puentes.

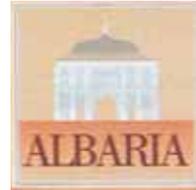


- Restauración del rejuntado entre piedras naturales en fachadas históricas.



- Enlucidos y revocos protectores en fachadas de monumentos históricos.





Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

Sea cual sea su problema constructivo, sea cual sea la estructura que usted esta construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a tener éxito.

Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen la más amplia gama de tecnologías desarrolladas para ayudarle a construir un mundo mejor.

Emaco® - Sistemas de Reparación de Hormigón.

MBrace® - Sistema de Refuerzo Estructural.

Masterflow® - Morteros fluidos para Rellenos estructurales y de alta Precisión.

Masterflex® - Sistemas para el sellado de Juntas.

Masterseal® - Recubrimientos e impermeabilizantes.

Concresive® - Morteros en base resinas, adhesivos y sistemas de inyección.

Conica® - Pavimentos deportivos.

Conideck® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores.

Coniroof® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano.

Conibridge® - Sistemas de impermeabilización de tableros de puente en base de resinas de poliuretano

Mastertop® - Soluciones para pavimentos decorativos e industriales.

Ucrete® - Soluciones de pavimentación con altas prestaciones.

PCI® - Colocación de azulejos en base cemento y sistemas de impermeabilización.

Cataluña-Baleares

Ed. Oficinas, 5ª planta
CIM Vallès
08130 Sta Perpètua de
Mogoda (BCN)
Tel. 938 620 023/68
Fax. 938 620 019

Andalucía

P.I. San Nicolás
C/Principal, nave 3,
41500 Alcalá de Guadaíra
(Sevilla)
Tel. 955 630 265
Fax. 955 631 674

País Vasco-Cantabria- Asturias

Avda. Txori. Erri, 46, P.I.
Berreteaga Pab. 6 Md. D,
48150 Sondika (Bizkaia)
Tel. 944 531 021
Fax. 944 532 860

Galicia

Avda. Hispanidad, 75 1º
oficina D 36203 Vigo
(Pontevedra)
Tel. 986 423 811
Fax. 986 413 414

Aragón-Navarra-Rioja

Bari, 31,
Edif. TECHNOCENTER-
Beta. Oficina 317
50011 Zaragoza
Tel. 876 768 010
Fax 876 768 011

BASF Construction Chemicals España, S.A.

Basters, 15 - 08184 - Palau-Solità i Plegamans
Tel.: 93 862 00 00 - Fax.: 93 862 00 20
www.basf-cc.es - basf-cc@basf-cc.es

Castilla-León

Paseo Arco Ladrillo, 64
Centro Madrid, port. 3,
ofic. 7, 47008 Valladolid
Tel. 983 226 603
Fax. 983 226 538

Centro

Duero, 23 - P.I. Mejorada
28840 Mejorada del
Campo (Madrid)
Tel. 913 138 340/41/42
Fax. 913 138 306

Levante

Pol. Ind. Catarroja -
en Proyecto, 32 Parc. 29,
46470 Catarroja (Valencia)
Tels. 961 267 358
Fax. 961 265 053

Extremadura

Benito Toresano, 2
06800 Merida
Tel. 649 957 909
Fax. 649 805 734

BASF es el líder mundial de la industria química: The Chemical Company. Su cartera de productos abarca desde productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, productos fitosanitarios y química fina, hasta petróleo y gas natural. Como socio de confianza para prácticamente todos los sectores, las soluciones inteligentes de sistemas de BASF y los productos de alto valor ayudan a sus clientes a lograr su propio éxito. BASF apuesta por las nuevas tecnologías y las utiliza para abrir nuevas oportunidades de mercado. Combina el éxito económico con la protección del medio ambiente y con la responsabilidad social, contribuyendo así a un futuro mejor. BASF cuenta aproximadamente con 94.000 empleados y contabilizó unas ventas de más de 42,7 mil millones de euros en 2005.

Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

 **BASF**

The Chemical Company

Les ruego me remitan más información por correo sobre: "Guía de la Restauración, Edificios Históricos".

Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

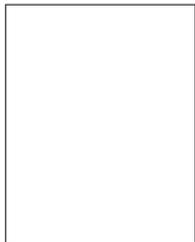
.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail



**BASF Construction
Chemicals España, S.A.**

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España, S.A. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria. Vd. tiene el derecho de acceso, rectificación, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.A (Atención al cliente, C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).

Les ruego me remitan más información por correo sobre: "Guía de la Restauración, Edificios Históricos".

Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail



**BASF Construction
Chemicals España, S.A.**

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España, S.A. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria. Vd. tiene el derecho de acceso, rectificación, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.A (Atención al cliente, C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).



Guía de la Restauración

Edificios Históricos



BASF
The Chemical Company



Guía de la Restauración

Edificios Históricos



BASF
The Chemical Company